



VFK

专业流体控制



—— 关于 VFK ——

伟福克流体控制有限公司作为江苏新中信集团旗下所属企业，致力于为石油化工、电力、天然气、核能等行业和领域提供最优质的产品与流体系统解决方案。通过引进、消化和吸收世界先进阀门制造技术，我们设计开发了具有世界一流水平的仪表阀门、卡套管接头、截止阀、过滤器等产品，在同行业中具有独创的领先水平。

一直以来，伟福克致力于产品的设计、制造及检测过程的持续改进，不断突破行业最高标准。作为行业领军企业，我们承诺以最优的质量和最好的服务提供业内最具竞争力的产品。凭借优异的产品质量和高效的客户服务，我们参与了中石化、中石油、中海油以及神华集团多个重点项目的建设，并最终赢得了客户的广泛赞誉。

我们秉承“信赖成就共赢”的理念，通过由授权销售与服务中心构成的独有网络，为遍布全球的客户 提供知识、资源、创新和价值，希望在可持续发展的基础上与客户共同进步！

接头



卡套接头

特性

- ▶ 连接尺寸从 1/16" ~ 2" 和 2 ~ 50 mm
- ▶ 工作温度范围：-200°C~538°C (-325°F~1000°F)
- ▶ 双卡套接头的压力额定值达到了相应卡套管的数据
- ▶ 螺母内孔经镀银处理, 减少螺纹的咬死现象
- ▶ 特殊处理的后卡套通过抱紧管子提供了高强度的机械性能和良好的抗振性
- ▶ 在安装过程中扭矩不会传递到卡套管上
- ▶ 初次安装具有一致性
- ▶ 多种材料可供选择：不锈钢、铜、各种合金等

焊接接头

特性

- ▶ 连接尺寸从 1/8" ~ 2" 和 6 ~ 38 mm
- ▶ 工作温度范围：-200~538°C (-325~1000°F)
- ▶ 直通接头用冷拔棒料进行加工, 外形接头采购锻造
- ▶ 高品质加工确保所有焊接端口的一致性
- ▶ 弯头通道圆弧连接, 确保流体平稳流动
- ▶ 每个产品上都标记有尺寸, 材质和炉号
- ▶ 标准材质为316不锈钢, 其他材料可按需提供



螺纹接头

特性

- ▶ 工作压力：Class 3000(S80),6000(S160),9000(XXS)
- ▶ 工作温度：-198°C(-325°F)~649°C(1200°F)
- ▶ 适用管子尺寸：1/16 ~ 1 in.
- ▶ 直通接头采用冷拔棒料加工, 成型接头采用致密锻件毛坯加工
- ▶ 弯头转角处圆角过渡的设计提供了顺滑流通
- ▶ 多种材料可供选择：不锈钢、黄铜、合金等
- ▶ 所有阳螺纹均配备螺纹保护帽

快速接头

特性

- ▶ 工作压力：3000 psig (207 bar)
- ▶ 工作温度：
氟橡胶(FKM): -23°C(-10°F)~204°C(400°F)
丁腈橡胶(NBR): -23°C(-10°F)~121°C(250°F)
- ▶ 端口尺寸：1/8 ~ 1/2
- ▶ 可靠, 无泄漏的O圈密封可用于真空和压力系统
- ▶ 单端和双端关断及全流量可供选择
- ▶ 推入式连接使用操作快捷方便
- ▶ 大面积的锁定装置确保更牢固的夹住管径



阀门

针阀



特性

- ▶ 两截阀杆式设计: 上阀杆螺纹经特殊硬化处理, 下阀杆表面抛光硬化处。
- ▶ 上阀杆螺纹的润滑与介质隔离
- ▶ 非旋转的下阀杆避免了阀尖与阀座在阀门关闭过程中因挤压旋转而刮伤
- ▶ 阀门在全开位置具有背密封功能
- ▶ 面板安装可选
- ▶ 每只阀门均以最大工作压力不超过6000 psig的氮气进行密封性能测试
- ▶ 最大工作压力:
 - 不锈钢: 6000 psig(414 bar)
 - 合金 C-276: 6000 psig (414 bar)
 - 合金 400: 5000 psig (345 bar)
 - 钛: 3500 psig (241 bar)
 - 黄铜: 3000 psig (207 bar)
- ▶ 工作温度:
 - PTFE: -54°C(-65°F) ~ 204°C(450°F)
 - 石墨: -54°C(-65°F) ~ 649°C(1200°F)

球阀



特性

- ▶ 流通能力强, 开关迅速
- ▶ 材料可追溯
- ▶ 各种颜色手柄可供选择
- ▶ 两通阀门为直通允许双向流动
- ▶ 每只阀门出厂前均以额定工作压力的氮气进行密封性能检测额定压力超过 6000 psig 按 6000 psig 检测

单向阀和比例卸荷阀



特性

- ▶ 不锈钢、镍基合金、合金400 (蒙乃尔) 直通式提动设计提供大流量
- ▶ O型圈密封使得频跳和波动降到最低
- ▶ 最大工作压力: 413 bar(6000 psig)@21°C(70°F)
- ▶ 工作温度: -23°C(-10°F) ~ 204°C (400°F)
- ▶ 开启压力: 1/3 psig ~ 25 psig
- ▶ 防止回流, 低压直通式止回阀起泄放作用净化系统

波纹管阀



特性

- ▶ 液压成形波纹管, 使用寿命长久
- ▶ 非旋转阀头, 消除阀头和阀座的咬合
- ▶ 波纹管采用外压设计, 最大限度的提升阀门的工作压力
- ▶ 严格控制波纹管的行程设计, 提高波纹管的使用寿命
- ▶ 波纹管阀头组件可以更换
- ▶ 锥形、调节形、球形阀头可选
- ▶ 面板安装和底部安装



过滤器

特性

- ▶ T型设计
- ▶ 轻松更换过滤元件
- ▶ 支持分流
- ▶ 提供净化和取样功能
- ▶ 最大工作压力:
413 bar(6000 psig) @ 649°C(70°F)
- ▶ 工作温度:
-29°C(-10°F) ~ 204°C(400°F)
- ▶ 过滤元件大小: 1 ~ 150 微米
- ▶ 分离杂质
- ▶ 保护灵敏仪器用于取样管路系统



金属硬密封球阀

特性

- ▶ 两片式锻造阀体
- ▶ 球和阀座一对一配对研磨确保100%密封
- ▶ 浮动球设计提供阀座磨损补偿
- ▶ 球阀通过高强度碟形弹簧与阀座压紧
- ▶ 球与阀座一直接触, 隔离阀体内腔与流动液体, 防止固体累积
- ▶ 球与阀座表面喷涂相同材质的涂层, 具有相同热膨胀系数
- ▶ 先进的 HVOF 涂层工艺其硬度超过 900HV
- ▶ 先进的动载荷填料结构设计, 能够长期自动的维持阀杆填料的预紧
- ▶ 安装法兰上有流向箭头标识
- ▶ 低操作扭矩
- ▶ 防吹出阀杆设计
- ▶ 带手柄定位



超高压球阀

特性

- ▶ 整体式结构, 固定安装设计, 应用于苛刻工况场合
- ▶ 两通和三通结构可供选择
- ▶ PEEK 阀座材料用于耐化学, 耐高温, 耐磨损
- ▶ 全通径内孔设计使压降最小
- ▶ 316 冷拔不锈钢应用
- ▶ FKM 氟橡胶O圈适用于:
-17.8°C (0°F) ~ 204°C (400°F).
- ▶ O圈有多种材料可选
- ▶ 多种 Tube 和 Pipe 管路端口可选
- ▶ 电动和气动执行器可供选择



超高压针阀

特性

- ▶ 连接尺寸从 1/4" 至 9/16"
- ▶ 非旋转阀杆和棒式阀体设计
- ▶ 易于组装和维修更换填料
- ▶ 阀座硬化处理使阀门关断更为可靠, 延长了阀尖与阀座配合的使用寿命, 防腐蚀性能, 提高了阀门重复开关的使用周期。
- ▶ PTFE为标准填料, 玻纤增强型的RPTFE和石墨可选, 石墨最高温度可达 649°C(1200°F)
特殊定制的填料压盖和阀杆材料, 减少手柄的操作力矩, 延长螺纹的使用寿命
- ▶ 阀体材质为 316SS, 阀杆材质为 17-4PH SS
- ▶ V型阀尖和可调节型阀尖可供选择
- ▶ 填料压盖带自锁可选
- ▶ 五种流通模式可供选择

阀组/表阀/DBB

表阀



特性

- ▶ 最大工作压力：
不锈钢：414 bar (6000 psig)
合金 400：345 bar (5000 psig)
- ▶ 工作温度：
PTFE 填料：-54°C ~ 232°C (-65°F ~ 450°F)
石墨填料：-54°C ~ 649°C (-65°F ~ 1200°F)
- ▶ 非旋转式下阀杆，球头及旋塞阀头设计
- ▶ 多种阀座及密封材料可供选择
- ▶ 阀门在全开位置具有背密封功能
- ▶ 阀杆螺纹滚压或挤压成形，机械性能好
- ▶ 上阀杆螺纹的润滑脂与系统介质隔离
- ▶ 填料可进行外部调整
- ▶ 标准实心阀帽防松螺钉
- ▶ 每只阀门在出厂前均以额定工作压力的氮气进行密封测试

隔离泄放阀组(DBB)



特性

- ▶ 最大工作压力：414 bar (6000 psig)
- ▶ 工作温度：用石墨填料可达 649°C (1200°F)
- ▶ 阀门手柄颜色可作功能区分
- ▶ 装配完后进行工厂测试，以最高工作压力氮气做密封测试，不高于 6000 psig，测试标准参照 API 598 和 EN 1226-1
- ▶ 防火设计依据 API 607 和 BS 6755 第2部分
- ▶ 法兰设计依据 ANSI B16.5 RF 和 RTJ
- ▶ 压力范围参照 ANSI B16.34

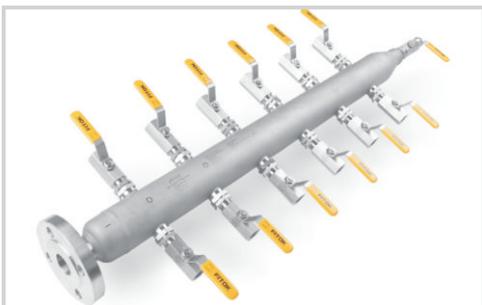
仪表阀组



特性

- ▶ 最大工作压力：
不锈钢：414 bar (6000 psig)
合金 C-276：414 bar (6000 psig)
合金 400：345 bar (5000 psig)
- ▶ 工作温度：
PTFE 填料：-54°C ~ 232°C (-65°F ~ 450°F)
石墨填料：-54°C ~ 649°C (-65°F ~ 1200°F)
- ▶ 内通径：0.157 in. (4.0 mm)，CV: 0.35
- ▶ 两截阀杆设计，上阀杆螺纹经特殊硬化处理，下阀杆表面经抛光硬化
- ▶ 上阀杆螺纹的润滑脂与系统介质隔离
- ▶ 非旋转的下阀杆上下运动代替螺纹升降，减少每个行程对填料的磨擦，减少阀座和阀头之间的咬合
- ▶ 阀门在全开位置具有背密封功能
- ▶ 每只阀门在出厂前均以额定工作压力的氮气进行密封测试

气源分配器



特性

- ▶ 分支数量可依据要求来订
- ▶ 球阀、旋塞阀、针阀均可用于分流品和泄放口上
- ▶ 红色绿色、蓝色颜色手柄可选
- ▶ 每只阀门均以最大工作压力的氮气进行密封性能测试，但不超过 6000 psig

锻造截止阀

一体式 Y 型锻造截止阀



特性

- ▶ 一体式锻造, 无阀帽结构设计的截止阀, 减少了阀体与阀帽之间的泄漏点, 在线维护时不用拆卸阀帽。
- ▶ 65°斜面和垂直截止阀相比, 压降比较小
- ▶ 无旋转的阀杆经硬化和研磨抛光, 确保减少扭矩, 防止填料受到扭转损坏。
- ▶ 经过抛光的填料腔及分别经过预压的组合式石墨环, 密封更加紧密。
- ▶ 钨铬钴合金阀瓣, 阀座和后座, 即使在严酷的应用领域也能够保持较长的使用寿命。
- ▶ 全导向的阀瓣确保阀座和阀瓣的精确对准不受高速流体所产生的侧面推力的影响。避免擦伤阀体, 划伤或弄弯阀杆, 延长阀瓣密封和阀体的使用寿命。
- ▶ 阀座双孔, 有利于减少通过主阀座的排泄流体的侵蚀作用。
- ▶ 后座斜角位于阀杆上, 而不是在阀瓣上, 符合 API-600 和 API-602 的有关规定。
- ▶ 阀杆和阀瓣之间的间隙较大, 从而使得阀瓣能够移动自如。
- ▶ 由于在阀瓣内部的下方具有两片扁钢, 因此具有不旋转特性。
- ▶ 动负载可选, 动负载在不需维护情况下, 保持长期的紧密度。螺栓扭矩控制全部的弹簧负载。
- ▶ 全封闭, 润滑阀杆驱动系统, 配置两个滚针轴承确保降低操作扭矩。
- ▶ 防尘罩和轴套保护阀杆不被污物、灰尘和沙粒伤害。
- ▶ 位置指示器是标准配置。
- ▶ 对于热变化具有很好的抵抗性。
- ▶ 适合于排污和排放用途。
- ▶ 填料动负载可选择。
- ▶ 阀瓣类型有闭塞、针型或截止止回型阀瓣可选
- ▶ 手轮颜色可选

锻造 Y 型截止阀

特性

- ▶ 整体式阀盖和浮动后填料座结构
- ▶ 厚度 > 5 mm (1/5") 高温真空焊接司太立阀座环
- ▶ 可提供大于 2" 阀门
- ▶ 阀体材料: A105N、F22、F91、F316 和其他材料可提供
- ▶ 带整体不锈钢加强防脱出圈的石墨
- ▶ 压盖螺栓与阀体连接
进一步防止车架螺纹松扣
阀杆防脱出设计
- ▶ 可移动的后填料座
阀杆、阀头和填料便于在线处理和取出
可以快速维修和安装填料
- ▶ 可选择旋入式固定后填料座
整体阀盖设计
消除阀体与阀盖连接处的泄漏
提供了更坚固的结构
- ▶ 去除了阀体焊接或螺栓连接结构的承压部件
- ▶ 简化在线维护, 降低整体成本





VFK

伟福克流体控制有限公司

地址：中国江苏省丹阳市凤凰工业区丹延路18号

电话：0086-511-86197685

传真：0086-511-86535052

Http://www.vfkgroup.com